

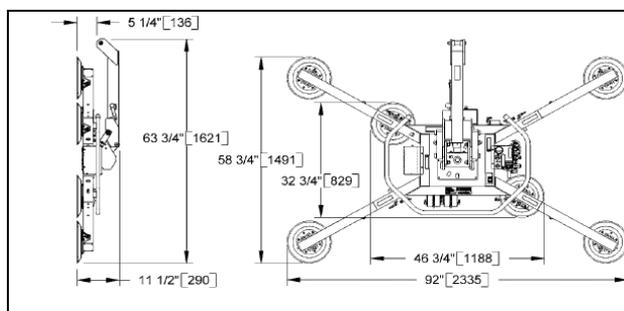
**211 02N – MRTA611LDC** - (pour verre plat, disponible sur stock)

**Garantie : 1 an**



Ce palonnier POWR-GRIP® 6 ventouses à double circuit de vide, basculant (90°) – rotatif (continu sur 360°), grâce à ses 4 bras et 4 ventouses indépendants et amovibles, adopte facilement 8 configurations de levage différentes (de 1.332 x 317 mm à 2.335 x 1.491 mm de surface de préhension).

Le mouvement trapézoïdal innovant du basculement *QUADRA-TILT* facilite grandement et sécurise le basculement qui ne nécessite plus de verrouillage.



Le palonnier 211 01M est à double-circuit de vide et fonctionne sur batterie 12 V à recharger sur le secteur 220 V AC.

Equippé de 4 bras amovibles, il peut adopter simplement 3 configurations très différentes, adaptées aux différentes configurations de manutention en atelier ou sur chantier.

ADLER tient en stock ces palonniers. Des options sont également disponibles sur demande et avec délai.

Dimensions générales :

	Minimum	Maximum
Largeur	317 mm (12-1/2'')	1491 mm (58-3/4'')
Longueur	1188mm (46-3/4'')	2656mm(104-1/2'')

Nombre/Dimensions des ventouses : 6/280 mm (11'')

Charge Maximale : 500 kg (1.100 lbs.)

Charge Maximale par ventouse : 83,5 kg (184 lbs.)

(sur surface propre, lisse et non poreuse. Pour toute autre application, consulter ADLER SAS)

**VOIR TABLE DES CONFIGURATIONS**

Poids moyen à vide du palonnier : 86 kg (188 lbs.)

Consommation standard : 12 V, 10 A

Mouvements :

Rotation manuelle, continue sur 360°, verrouillage automatique à chaque ¼ de tour

Basculement manuel assisté, 90° entre la position verticale et l'horizontale

Double circuit de vide

Batterie et chargeur embarqués

Jauge de charge de batterie

Alarme lumineuse et sonore pour vide insuffisant

Jauge de vide

Filtres d'admission d'air

Le palonnier 21102N, par son mécanisme original de basculement «*QUADRA-TILT*», est le seul à 4 bras en croix réduisant ainsi sensiblement les efforts de basculement de charges lourdes de la position horizontale à la position verticale. Il réduit également de façon significative les risques habituels de manutention à partir de classeurs : quand le volume est basculé, en position verticale comme horizontale, le palonnier conserve naturellement cette position sans verrouillage, supprimant tout risque de basculement brutal lors du déverrouillage.

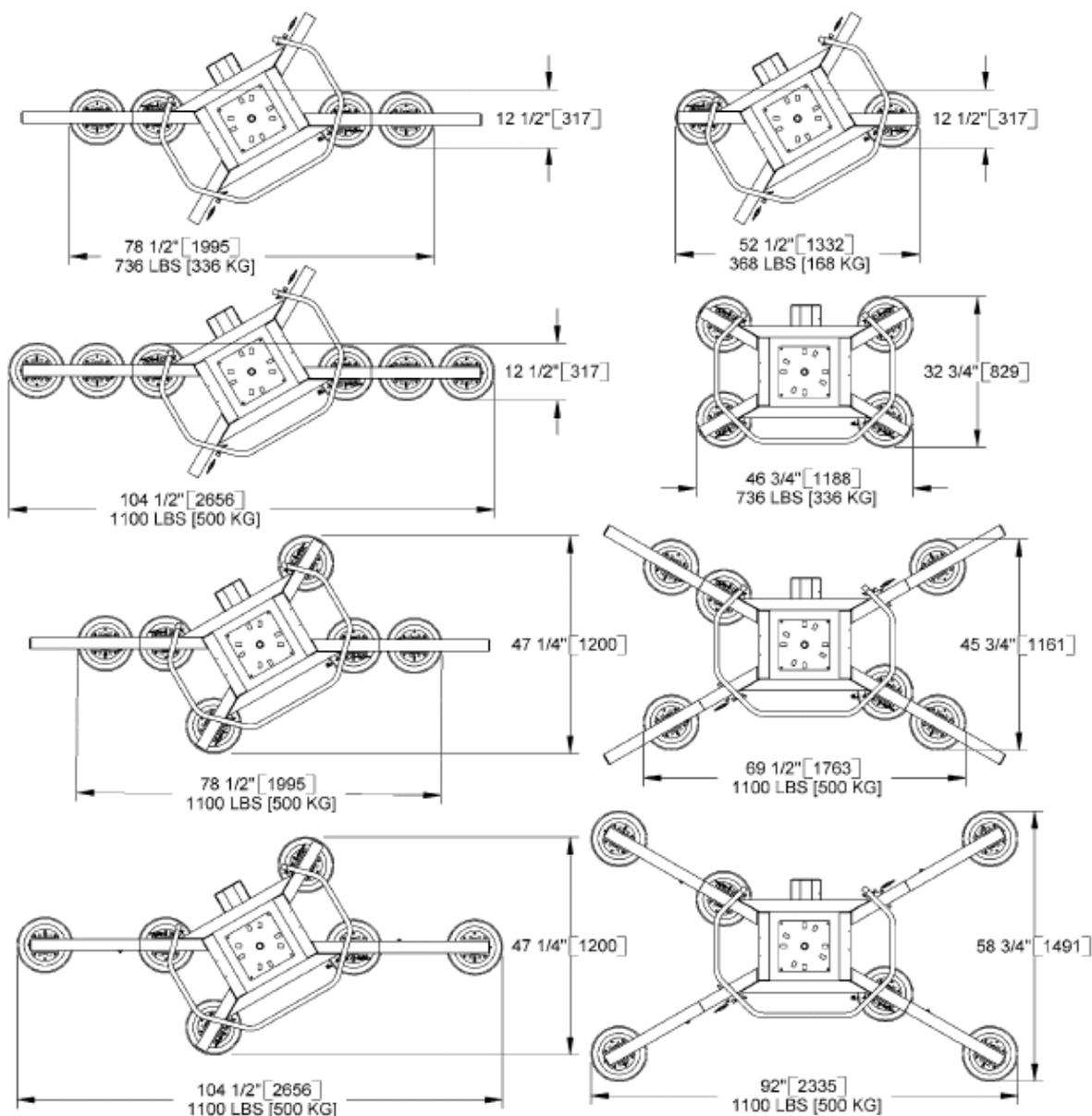
Le palonnier 21102N offre en standard un double circuit de vide, une rotation continue sur 360° avec des indexages automatiques à chaque 90° plus 4 positions intermédiaires (correspondant à la verticale dans certaines configurations « en ligne »), des ventouses et bras d'extension amovibles pour permettre jusqu'à 8 configurations de travail différentes, idéalement adaptées à la manutention de la plus grande variété de volumes.

Le double-circuit de vide permet de maintenir le vide sur la moitié des ventouses en cas de perte accidentelle de vide sur le second circuit, conformément aux recommandations de la norme EN 13155. Cela réduit les risques de chute de charge en cas de casse ou d'accident qui endommagerait un des circuits de vide. Ce système comprend deux alarmes, une sonore,

Réserve de vide (une par circuit, 2 circuits)  
Montage de ventouses sur rotules  
Ventouses amovibles et repositionnables en 3 points  
sur les bras du palonnier  
Bras d'extension amovibles

l'autre visuelle, qui préviennent l'opérateur dès que le vide devient insuffisant pour supporter la charge maximale. Cette charge maximale dépend du nombre de ventouses montées sur le palonnier.

**TABLE DES CONFIGURATIONS (DIMENSIONS ET CHARGES MAXIMALES)**





by



**PALONNIER  
UNIVERSEL  
6 VENTOUSES**

OPTIONS

Non disponibles sur stock. Consulter ADLER SAS.

- Verrouillage de basculement
- Autres modèles de ventouses (dia. 229 mm, dia. 254 mm pour verre plat ou pour verre bombé)

COMPOSANTS :

- Ventouses : PC1104

NOTA :

Les palonniers comme les manipulateurs à pompe de la famille 184 sont particulièrement performants tant qu'ils sont utilisés dans de bonnes conditions.

En particulier, la charge maximale admissible et l'autonomie sur chantier du palonnier diminuent rapidement si les ventouses sont sales, endommagées ou vieilles. Nous préconisons (1) de maintenir les ventouses très propres et de les protéger durant les transports (utiliser les cache-ventouses ou les valisettes livrés avec les palonniers ou les manipulateurs manuels respectivement) ; (2) de les nettoyer régulièrement avec le nettoyant pour ventouse 184 06H – qui, en particulier, retarde le vieillissement du caoutchouc - ; (3) de changer de façon préventive les ventouses tous les 2 ans pour prévenir la dégradation physique des caractéristiques d'adhérence du caoutchouc au verre.

Comme tout appareil de manutention, les palonniers doivent être contrôlés périodiquement par un organisme agréé.