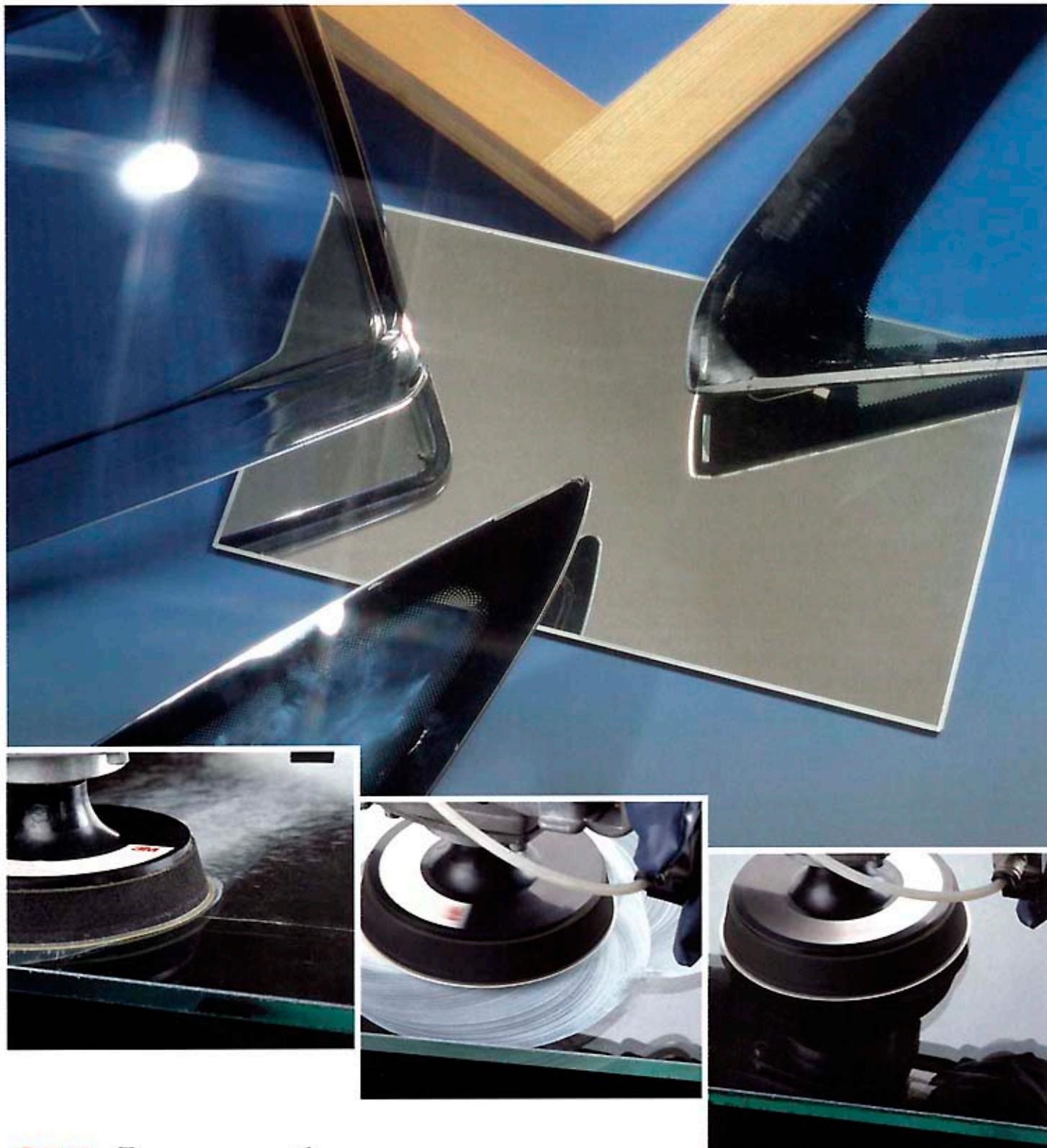


# 3M 268/568 XA Trizact™

## Film abrasif pour élimination de rayures sur le verre

Un système complet de réparation, atténuation de rayures et de polissage du verre.

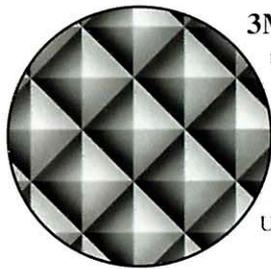


**3M** Innovation

# 3M Trizact™ Système de réparation du verre

Maximum de 2 à 3 étapes de ponçage plus une étape de polissage

- Système complet de réparation, atténuation des rayures et polissage du verre.
- Travail du verre plat "Float", pare-brise, vitres, écran télé.
- Temps très court de travail.
- Propre et facile d'utilisation.
- Longue durée de vie du produit.
- Changement rapide des disques.



## 3M Film Trizact™

Unique à 3M, les abrasifs Trizact sont totalement issus d'une nouvelle structure abrasive qui est la microréplication. Elle est constituée en forme de pyramide dont chacune d'elle comprend une multitude de grains abrasifs. Cela offre une coupe constante et précise. Utilisé avec de l'eau pour faciliter le travail.

## Instructions

**Machine portable** de diamètre 125mm, vitesse comprise entre 1500 et 1800 tours/mn, avec une arrivée d'eau centrale.

**Sélection des grains:** Pour des rayures profondes commencez avec le disque vert "A35", pour des rayures légères le disque bleu "A10" peut être utilisé.

- **1ère étape - Retirer la rayure:** Vitesse entre 1700 et 1800 tours/mn, mettre un peu d'eau sur la surface à traiter et appliquer une pression modérée sur le plateau en l'inclinant légèrement.
- **2ème étape - La finition qui précède le polissage:** Utiliser le disque bleu "A10", puis le disque marron "A5". Utiliser les mêmes paramètres mis en oeuvre dans l'étape numéro 1°. La surface à réparer devra être couverte par chaque grain. Lorsque vous changez de grain, veillez à étendre la zone à poncer. L'objectif étant de s'assurer d'avoir retiré toutes les rayures précédentes en obtenant une surface homogène. Vérifier qu'il ne reste plus aucune rayure profonde.

Couleur	Vert	Bleu	Marron	Blanc
Grain Trizact comparé	A35	A10	A5	Polish
Grain FEPA	P500	P1000	N/A	N/A
Référence	3M 268XA	3M 268XA	3M 268XA	3M 568XA

## Accessoires

Plateau 125 mm	3M 70369
----------------	----------

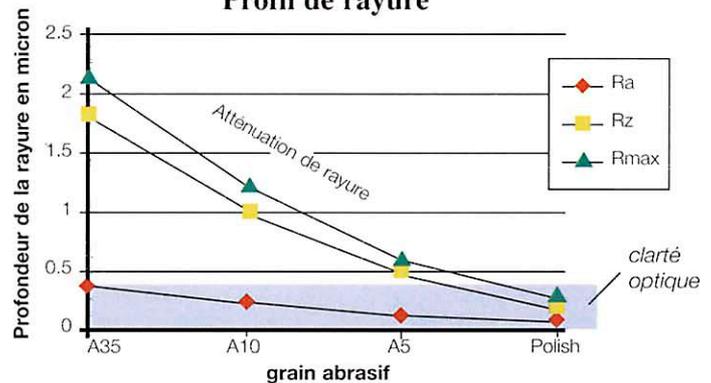
NB: les éléments énoncés dans le présent document sont le fruit d'essais laboratoire effectués par 3M. Il convient d'évaluer la parfaite adéquation de ce produit à votre application avant toute utilisation. Toutes questions relatives à la garantie et aux responsabilités sont jugées selon les conditions de vente générales de 3M, sauf exception.



3M Techniques Abrasives  
3M France  
Bld de l'Oise 95006  
Cergy Pontoise Cédex  
Tel: 01.30.31.61.61  
Fax: 01.30.31.61.64



## Profil de rayure



- **3° étape - Polissage:** Pour éviter toute contamination, utilisez un plateau séparé pour le disque blanc en oxyde de cérium. Mettre une seule fois de l'eau sur la surface à polir, dès le début de cette étape. Vous devez polir jusqu'à l'obtention d'une surface sèche. Maintenez toujours une pression mesurée car la machine pourrait donner des à-coups et engendrer de fines rayures. S'il reste une légère rayure, repolissez en rajoutant de l'eau. Opération à effectuer lorsque le verre est à température "ambiante". La vitesse doit être à 1800 tours/mn.

## Recommandations

### à faire

- ✓ Respecter les précautions de sécurité et porter les équipements de protection nécessaire.
- ✓ Étendre la zone travaillée pour réduire une déformation optique.
- ✓ Garder la zone mouillée.
- ✓ Travailler la zone de réparation avec tous les grains préconisés.
- ✓ Changer avec soin les disques.

### ne pas faire

- ✓ Étendre très largement la zone à travailler.
- ✓ Inonder la surface à réparer.
- ✓ Générer une chaleur trop excessive du verre, surtout pour l'utilisation du dernier disque.

Vous avez des questions techniques?

Votre contact est Monsieur MAZZARIOL  
Téléphone: 01.30.31.61.69 Télécopie: 01.30.31.61.64

Vous avez des questions concernant l'environnement ou des produits pour la sécurité?

Téléphone: 01.30.31.81.81 Télécopie: 01.30.31.65.55

Distribué par: