



114

118

123

124

VITROMA

131

134

RELDA



181 182



183



# OUTILLAGE

RAYON 1

180 POINTIX



138-142-143  
FORETS RELDA,  
FORETS DIAMANTÉS,  
TÊTES DE PERÇAGE



186

Wood's  
**Power-Grip**  
CO., INC.



ADLER  
ELECTION

184



185



CAT.1 8361018V1

ADLER  
LA TECHNIQUE AU SERVICE DU VERRE

E-mail : [admin1@adler-sa.com](mailto:admin1@adler-sa.com)

Site : [www.adler-sa.fr](http://www.adler-sa.fr)

Tél. : + 33 (0)1 60 03 62 00. Fax : + 33 (0)1 60 03 62 49  
Z.A. La Barogne. 9 Av. des 22 Arpents. 77230 Moussy le neuf.

### COUPE-VERRES A MOLETTE CARBURE DE TUNGSTENE

#### 11413G (x1)

Coupe-verre manche bois pour verre ou miroir de 1 à 4 mm, angle 118°.

Molette de rechange **12346V (x1)**

**12347W (x50)**



#### 11412F (x1)

#### 11403V (x12)

Coupe-verre manche bois pour verre de 3 à 6 mm, angle 135°.

Molette de rechange **12001V (x1)**

**12005Z (x10)**

**12007B (x50)**



#### 11475Y (x1)

Coupe-verre manche bois, spécial coupeur à feutre lubrificateur pour verre de 3 à 6 mm, angle 135°.

Molette de rechange idem 11412F.



#### 11476Z (x1)

Coupe-verre manche bois, spécial **PYROCERAME**

Molette de rechange **Vitrum P 12403H (x1)**



#### 11474X (x1)

Monture du coupe-verre 11476Z et 11475Y (sans la molette)

#### 11406Y (x1)

Contourneur en acier inox pour profil chantourné et verre imprimé de 4 à 7 mm

Molette de rechange **12447F (x1)**, angle 145°



#### 12002W (x1)

Barillet Vitrom sans molette, avec vis et feutre de lubrification pour coupe-verre 11403V, 11412F, 11413G, 11474X, 11475Y, 11476Z.

## COUPE-VERRE 6 MOLETTES ACIER



**11444Q (x1)**

**11443P (x12)**

Coupe verre AS, sabot métal, manche bois,  
Barillet amovible de 6 molettes en acier traité.  
Barillet de rechange **11447T (x1)**



---

## COUPE-VERRE A RESERVE D'HUILE



**11404W (x1)**

Coupe-verre TN à réserve d'huile Micro molette en  
carbure de tungstène angle 138° pour verre de 3 à 6 mm  
Tête de rechange **12014K (x1)**



---

## HUILE DE COUPE SPECIALE MIROITERIE



**13602L (25ml)**

**82502B (25ml)**

**13601K (1l)**

**13600J (5l)**

Huile de coupe : excellente pénétration du trait de coupe,  
parfaite dégraissabilité.

## TOURNETTES AVEC BARILLET DE 6 MOLETTES ACIER TRAITE

### 11840V (X1) Ø 60 CM

Tournette en laiton à lecture directe, ventouse à levier pour rond de 7 à 60 cm.



### 11841W (x1) Ø 100 CM

Tournette en laiton à lecture directe, ventouse à levier pour rond de 7 à 100 cm.



### 11447T (X1)

Barillet de rechange avec 6 molettes en acier trempé.


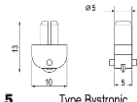

### MOLETTES TYPE N (avec monture)

La molette type N est la plus utilisée. Elle convient pour les cas standard :

- Découpe rectiligne : float, table de coupe, coupe manuelle,
- Découpe de forme sur machine (ex: découpe de glace pour l'automobile).

Porte molette en acier	118°	125°	130°	135°	140°	145°	150°	155°	
 <p>1</p>	X1	12348X	12371X	12389S	12408N	12424F	12442Z	12463X	-
	X25	12349Y	12372Y	12390T	12409P	12425G	12443A	12464Y	-
 <p>3</p>	X1	12350Z	12373Z	12391U	12410Q	12437U	12451K	12465Z	12482T
	X25	12351A	12374A	12392V	12411R	12438V	12452L	12466A	12483U
 <p>7</p>	X1	12354D	12377D	12395Y	12414U	12428K	12446D	12460U	-
	X25	12355F	12378F	12396Z	12415V	12429L	12449H	12469D	-
 <p>9</p> <p>Type USA</p>	X1	12356G	12379G	12397A	12416W	12430M	12450U	12470F	-
	X25	12357H	12380H	12398B	12417X	12431N	12453M	12471G	12486X
 <p>10</p> <p>Type USA</p>	X1	12358J	12381J	12400D	12418Y	12432P	12454N	12472H	-
	X25	12359K	12382K	12401F	12419Z	12435S	12455P	12473J	12487Y
 <p>20</p>	X1	12357H	12380H	12398B	12417X	12431N	12453M	12471G	12486X
	X25	12359K	12382K	12401F	12419Z	12435S	12455P	12473J	12487Y

## PORTE MOLETTES EN PLASTIQUE

Porte molette en plastique technique	118°	125°	130°	135°	140°	145°	150°	155°	
  5 Type Bystronic	X1	12352B	12375B	12393W	12412S	12426H	12444B	12467B	12484V
	X25	12353C	12376C	12394X	12413T	12427J	12445C	12468C	12485W
 6	X1	12300V	12301W	12304Z	12305A	12306B	12307C	12308D	12310G
	95° 12366S	X25	12311H	12312J	12314L	12315M	12316N	12319R	12320S


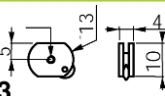
### MOLETTES TYPE F (avec monture)

La molette Vitrum type F est utilisée dans certaines conditions (à définir avec le service technique Adler S.A.S), pour la découpe sur « float » de production.

Porte molette en acier	118°	125°	135°	145°	150°	155°	
 	X100	12345U	12367T	12405K	12458S	-	-

### MOLETTES TYPE A (avec monture)

La molette Vitrum type A est utilisée dans certaines conditions (à définir avec le service technique Adler S.A.S), pour la découpe de forme, glaces d'automobiles essentiellement.

Porte molette en acier	118°	125°	135°	145°	150°	155°	
 	X25	-	-	-	12459T	12475L	12481S

## PORTE MOLETTES EN ACIER

Porte molette en acier, avec molette Vitrum A	125°	130°	135°	140°	145°	150°	155°	
	X25	12327Z	12331D	12322U	12323V	12324W	12325X	12326Y
	X25	12341Q	12342R	12343S	12344T	12363P	12364Q	12365R

## MOLETTES VITRUM SANS MONTURE

Choix des molettes Vitrum pour coupe droite de verre plat, manuelle ou sur table de coupe (coupes circulaires, ajouter environ 10°) :

Verre plat	1-2	1-3	1-3,5	2-4	3-6	4-7	+7
Angle d'affutage	95° à 114°	118°	125°	130°	135°	140-145°	150-155°

Molette Vitrum 95° à 155° sur carte, Ø extérieur 5mm, épaisseur 1,15mm. Alésage prévu pour utilisation d'un axe Ø 1,5mm .

95°	100°	105°	110°	114°	118°	125°	130°	135°	140°	145°	150°	155°	Vitrum P
12303Y	12309F	12313K	12317P	12328A	12346V	12369V	12387Q	12406L	12433Q	12447F	12461V	12478P	12403H

Molettes Vitrum 95° à 155°, Ø extérieur 5 mm, épaisseur 1,15mm. Alésage prévu pour utilisation d'un axe Ø 1,5mm.

95°	114°	118°	125°	130°	135°	140°	145°	150°	155°
12302X	12329B	12347W	12370W	12388R	12407M	12434R	12448G	12462W	12479Q

## Molettes Vitrum pour machine de cristallerie **BIEBUYCK**

110°	114°	118°	S132°
12318Q	12330C	12360L	12551T

### TRACEURS



#### **12902Z (x1)**

Traceur RELDA indélébile à pointe de diamant naturel brut amovible, monture métal. Permet des tracés de l'ordre de 0,01mm de large.

#### **12904B (x1)**

Pointe diamant seule.



### CRAIES ET CRAYONS GRAS POUR VERRE



#### **12930F (X12)**

Craie grasse blanche.



#### **12932H (X12)**

Craie grasse rouge.



#### **12940R (x12)**

Crayon gras blanc



#### **12942T (X12)**

Crayon gras rouge



#### **12951C (X12)**

Stylo feutre bleu spécial pour verre



#### **12953F (X12)**

Stylo feutre rouge spécial pour verre



**REGLES A VENTOUSES****13137F (X1)**

Règle de coupe **230 cm section 70 mm x 5** vendue avec les 2 ventouses non montées sur la règle. Il suffit de manipuler la partie caoutchouc de façon à faire passer dans le trou prévu à cet effet.

**13134B (X1)**

Règle de coupe **230 cm section 70 mm x 5** vendue sans ventouse.

**13136D (X1)**

Ventouse à levier  $\varnothing$  59 mm pour règle 13137F et 13134B.

---

**REGLES SANS VENTOUSES**

**13116H (X1) 100 cm**

**13117J (X1) 125 cm**

**13118K (X1) 150 cm**

**13119L(X1) 200 cm**

Règle de coupe **section 60 x 4** sans ventouse.



**13109Z (X1) 100 cm**

**13110A (X1) 150 cm**

**13111B (X1) 200 cm**

Règle de coupe **section 80 mm x 4** sans ventouse.

## EQUERRES



Longueur

<b>13101R (X1)</b>	<b>40 cm</b>
<b>13102S (X1)</b>	<b>60 cm</b>
<b>13125S (X1)</b>	<b>80 cm</b>
<b>13126T (X1)</b>	<b>105 cm</b>
<b>13130X (X1)</b>	<b>125 cm</b>
<b>13131Y (X1)</b>	<b>150 cm</b>

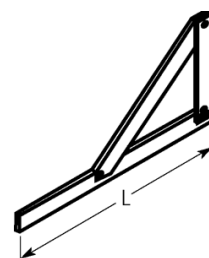
Equerre à écharpe monobloc.



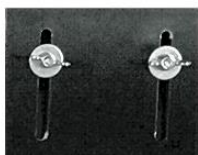
Longueur

<b>13104U (X1)</b>	<b>105 cm</b>
<b>13105V (X1)</b>	<b>125 cm</b>
<b>13106W (X1)</b>	<b>150 cm</b>
<b>13107X (X1)</b>	<b>200 cm</b>
<b>13108Y (X1)</b>	<b>250 cm</b>

Equerre à écharpe réglable.



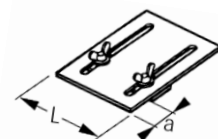
## GABARITS



Largeur x ouverture

<b>13139H (X1)</b>	<b>12 x 6 cm</b>
<b>13140J (X1)</b>	<b>12 x 13 cm</b>

Gabarit à glissière.



**13004L (X1)**

Gabarit en bakélite pour arrondis, donnant 12 rayons (mm) :

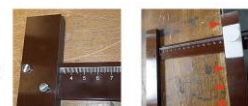
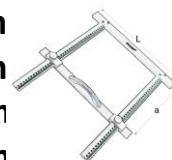
10/15/20/25/30/35/40/45/50/55/60/70



Largeur x ouverture

<b>13120M (X1)</b>	<b>40 x 40 cm</b>
<b>13121N (X1)</b>	<b>60 x 60 cm</b>
<b>13122P (X1)</b>	<b>70 x 80 cm</b>
<b>13123Q (X1)</b>	<b>70 x 100 cm</b>

Gabarit à glissière.



Placer le gabarit sur le bord



**13113D (X1) pour modèle 13120M**

**13114F (X1) pour modèle 13121N**

**13115G (X1) pour modèle 13122P**

Réglettes de rechange pour gabarit à glissière (x2).

PINCES DE COUPE



**13413F (X1) 18 cm**  
**13414G (X1) 20 cm**  
**13415H (X1) 22 cm**  
**13416J (X1) 25 cm**  
Pince à bec plat à détacher



**13445Q (X1) 20 cm**  
**13446R (X1) 22,80 cm**  
Pince à bec plat à détacher



**13440K (X1) 20 cm**  
Pince à encoche



**13444P (X1)**  
Pince coupante pour mosaïque, verre mince  
(épaisseur <6mm)



**80518V (X1)**  
Pince coupante à onglets pour la découpe de  
profils d'étanchéité P.V.C.  
Coupe à onglets différents : 45° avec butée pour  
faciliter la découpe et repères à 60°, 75°, 90°, 105°  
et 120°.

### HUILE DE COUPE ET REFREGERANT



#### **13600J Le bidon de 5 litres**

Huile spéciale « Miroiterie », à double usage :

- Huile de coupe, utilisée pure,
- Réfrigérant pour meules de taille et de polissage, en solution à 1% dans l'eau.

Excellente pénétration du trait de coupe, parfaite dégraissabilité.

Aspect : huile jaune, à l'état pur et laiteuse, diluée.



#### **13601K Le bidon de 1 litre**



#### **13602L Le flacon de 25 ml**



#### **82502B Le flacon de 25 ml**

Sous coque

### FORETS A PLAQUETTE AFFUTEE EN CARBURE DE TUNGSTENE



- 13804F (x1) Ø 4
- 13805F (x1) Ø 5
- 13806H (x1) Ø 6
- 13807J (x1) Ø 7
- 13808K (x1) Ø 8
- 13809L (x1) Ø 9
- 13810M (x1) Ø 10
- 13811N (x1) Ø 11
- 13812P (x1) Ø 12
- 13814R (x1) Ø 14

Foret affuté spécialement pour le **perçage du verre**, angle 30°, Ø en mm.

---



- 13836Q (x1) Ø 16
- 13844Y (x1) Ø 24

Foret affuté pour le **perçage et le fraisage** du verre, angle 90°, Ø en mm.

---



- 13881P (x1) de Ø 8 à 20 mm

**Alésoir** conique pour le verre, queue cylindrique.

---



- 13866X (x1) Ø 6
- 13838Z (x1) Ø 8
- 13870B (x1) Ø 10


Foret **marbrier** à queue cylindrique, longueur 90 mm, Ø en mm.

## FORETS DIAMANTES Ø 20,5 MM

Pour le travail du verre, la vitesse périphérique des forets est de 1,5 à 2,5 m/s, soit environ pour le travail courant :

Ø du foret en mm : 4 à 10 : 4250 tours/mn, 11 à 15 : 3000 tours/mn,  
16 à 27: 2000 tours/mn, 28 à 60 : 1000 tour/mn.

### Foret à concrétion diamantée pour miroiterie, hauteur : 75 mm, Ø20,5 mm, 1/2BSP gaz, Ø en mm.

QUALITE EXTRA	Ø5	Ø6	Ø7	Ø8	Ø9	Ø10	Ø11
	X1	14241F	14242G	14243H	14244J	14245K	14246L
		Ø12	Ø13	Ø14	Ø15	Ø16	Ø17
	X1	14248N	14249P	14250Q	14251R	14252S	14253T
		Ø20	Ø22	Ø25	Ø27	Ø30	Ø32
	X1	14255V	14257X	14259Z	14260A	14261B	14262C
		Ø40	Ø50	Ø60	Ø65	Ø70	Ø90
	X1	14265G	14277U	14266H	14267J	14258Y	14268K
							14269L

## TETE DE PERCAGE A ARROSAGE CENTRAL



14229S (x1)

Pour utiliser des forets et trépan à concrétion, Ø20,5, BS.P. Gaz. Se monte comme un outil sur perceuse à colonne ordinaire avec code morse n°1

tête de perçage avec cône morse n°1



Schéma du cône morse pour fixer la tête du perçage.

## MECHE DIAMANTEE REGLABLE

Disque en aluminium portant 4 à 6 porte-secteur à serrage par vis sur lesquels sont montées des plaquettes diamantées. Pas : Ø 20,5, 1/ BSP gaz.

Ø de la mèche en mm : de 90 à 120 : 800 tours/mn, de 130 à 200 : 600 tours/mn, de 250 à 350 : 400 tours/mn.

B - 14232V (x1)

Mèche de 90 à 140 mm, 4 secteurs diamantés (sur demande).

- 14233W (X1)

Mèche de 70 à 100 mm, 4 secteurs diamantés (sur demande).

- 14235Y (x1)

Mèche de 130 à 180 mm, 6 secteurs diamantés (sur demande).

- 14236Z (x1)

Mèche de 180 à 240 mm, 6 secteurs diamantés (sur demande).

C – 14232V (x1)

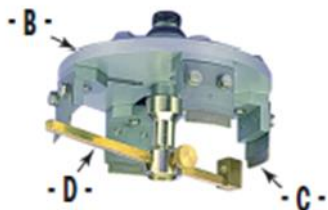
Secteur diamanté de rechange pour 14232V (sur demande).

C – 14272P (x1)

Secteur diamanté de rechange pour 14236Z (sur demande).

D – 14239C (x1)

Entretoise graduée pour réglage (non fourni avec la mèche, sur demande)



**BANDES DIAMANTEES TRAVAIL A L'EAU ET A SEC**





GRAIN MICRONS	UV	125 GROS	74 MOYEN	40 FIN	30 SUPER FIN
<b>TRAVAIL A L'EAU</b>					
100X2000 MM RELDA 2000	X1	-	14559A	14565H	-
100X3350 MM RELD'AVRASIVE	X1	-	14504R	14505S	-
65X482 MM MINI-DIAM	X1	14580Y	14581Z	14582A	14583B
<b>TRAVAIL A SEC</b>					
30X533 MM MAKITA	X1	14509W	14511Y	14553U	14517F

**DISQUES « TELUM » DIAMANTES TRAVAIL A L'EAU** : disque à flèches emboîtées en nickel. Fixation **QRS** (à décrochage rapide; type Velcro). S'utilise sur polisseuse 22015F, équipée du support à tampon en mousse Ø 115 mm.

Vitesse recommandée : 2500t/mn grain très fin à 4500t/mn super gros grain.

Alésage : 25 mn



DISQUE TELUM GRAINS MICRONS	UV	125 GROS noir	74 MOYEN rouge	37 FIN jaune	15 SUPER FIN bleu
<b>TRAVAIL A L'EAU</b>					
Liant nickel	X1	14521K	14527R	-	-
Liant résine	X1	-	14533X	14535Z	14537B
	X1	14552T Support Ø 115 mm Q.R.S. Pour disque velcro			
	X1	22015F Polisseuse portative avec arrosage et disjoncteur Détail page			



**DISQUES « SWIFLEX TELUM » TRAVAIL A SEC :** assure une finition plus fine que le disque « Telum » pour un grain équivalent. S'utilise sur polisseuse 22013C équipée d'un support rigide Ø 115 mm **fixation Q.R.S.** pour retouche, finition ou support à **tampon en mousse, velcro**. Vitesse recommandée : 2500t/mn «super brillant » à 4500 t/mn « très gros ».

GRAIN EN MICRONS	UV	400 TRES GROS gris	250 SUPER GROS vert	125 GROS noir	74 MOYEN rouge	37 FIN jaune	30 TRES FIN blanc	15 SUPER FIN bleu
<b>TRAVAIL A SEC</b>								
	X1	-	14538C	14539D	14540F	14541G	14542H	-
Disque pour support lisse								
	X1	14544K	14545L	-	14546M	14547N	14548P	14549Q
Disque pour support velcro								
	X1	14552T Support Ø 115 mm Q.R.S. Pour disque velcro						
	X1	14531V Support Ø 115 mm tampon en mousse Pour disque velcro						
	22013C Ponceuse polisseuse portative avec variateur de vitesse. Détail page							
Sans dispositif d'arrosage								






## DISQUE « SWIFLEX » DIAMANTE TRAVAIL A SEC

S'utilise avec **une polisseuse pneumatique**. Fixation rapide K-Loc (1/4 de tour)  
 Ø 75 mm. Destiné aux travaux de finition, ponçage, polissage.

GRAIN EN MICRONS	UV	250 SUPER GROS vert	120 GROS noir	74 MOYEN rouge	40 FIN jaune	30 FIN blanc	20 SUPER FIN blanc	10 SUPER FINITION bleu	5 SUPER BRILLANT orange
------------------	----	---------------------	---------------	----------------	--------------	--------------	--------------------	------------------------	-------------------------

### TRAVAIL A SEC

Liant nickel Ø75 mm	x1	14572Q	14556X	14557Y	14558Z	14573R	-	-	-
Liant résine Ø75 mm	X1	-	-	-	-	-	14566J	14567K	14568L
	X1	14502P Support SWIFLEX Ø 70 mm							
	X1	14569M Support SWIFLEX Ø 45 mm							

Disque SWIFLEX Ø50 sur demande



#### 22021M

Polisseuse pneumatique PSK3, vitesse 15000t/mn-Pression : 6 bars - 400l/mn  
**Sur demande**



#### 22020L

La ponceuse pneumatique en coffret avec 8 disques Ø50 et Ø75 mm,  
 2 supports Ø45 et 70 mm. Poids 0,7 kg  
**Sur demande**

## PLATEAU ET RABOTS DIAMANTES



#### 14562D (x1)

Plateau diamanté Ø115 mm sur support magnétique pour meuleuse pneumatique 22071R (ancien modèle).  
 74 microns (moyen) plateau rouge.



#### 14551S (x1)

Rabot mousse, 90 x 55 mm; **jetable** ; équipé d'une semelle diamantée à **grain moyen (74 microns)** pour ponçage manuel.



#### 14555W (X1)

Rabot en bois, 127 x 57 mm, pour ponçage manuel, à semelle diamantée à **grain moyen (74 microns)**, remplaçable, type « Velcro ».

#### 14560B (X1)

Semelle diamantée seule.

## RABOT ET POUVRE



### 14623V (X1)

Rabot à deux pierres carbure de silicium grain 120, pour abattre simultanément les 2 arêtes



### 14624W (X1)

Pierre de rechange



### 14644T (X1 kg)

### 14646V (X20 kg)

Poudre CEROX 1670, pour polissage manuel à l'eau, sur feutre, des pièces de miroiterie et de cristallerie.

## BANDE ABRASIVE NORTON DURITE R427 ET LIEGE TRAVAIL A SEC



MAKITA	Grain 60	Grain 120	Grain 180	Grain 240	Liège	UV
30 x 533 mm	15271Z	15272A	15273B	15283N	15275D	X20
75 x 604 mm	15226A	15223X	Sur demande	15225Z	Sur demande	X20



## BANDE ABRASIVE DURITE R445 ET LIEGE NORTON TRAVAIL A L'EAU

MINI DIAM	Grain 60	Grain 80	Grain 120	Grain 180	Grain 220	Liège	UV
65 X 482 mm	15209H	15210J	15211K	15212L	15213M	Sur demande	X20
	15020B	15021C	15022D	15023F	15024G	15074L	X1
ANCIENS MODELES	Grain 60	Grain 80	Grain 120	Grain 180	Grain 220	Liège	UV
Relda 2000 100 x 2000 mm	15238P	Sur demande	Sur demande	Sur demande	15290V	15291W	X10
	15000F	15001G	-	-	15004K	15009Q	X1
Reld'abrasive 100 x 3350 mm	Sur demande	15215P	15216Q	15217R	15218S	Sur demande	X10
	-	15032Q	15034S	-	-	15082U	X1

## BANDE DE POLISSAGE NORAX TRAVAIL A L'EAU

Plusieurs couches de grains en relief microformé qui, pour le verre, a une forme diagonale. Cette structure assure un contact précis entre la bande et la pièce. Le support est en toile polyester semi flexible. L'abrasif est en oxyde d'aluminium. Le mélange de grains et de charges actives permet de maintenir une très longue coupe et prolonge la durée de vie de la bande. Il réduit la pression à appliquer et atténue l'échauffement des pièces. Vitesse de défilement : 10 à 20 m/s



65 x 482 mm	100 x 1700 mm	100 x 2000 mm	2000 X 3350 mm	UV
15026J	-	-	-	
-	15027K	15028L	15033R	X10
15043B	15044C	15045D	15048H	X1





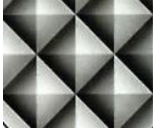



## 3M GLASS REPAIR

**Disques « Trizact » et cérium pour effacer les rayures sur le verre et redonner le poli.**

S'utilise avec polisseuse 22013C ou 22015F équipé d'un plateau-support spécial (vitesse recommandée : 1500-1800 T:min).

Le système « **Trizact** » comprend 3 disques abrasifs à utiliser dans l'ordre : vert, bleu, marron. Le polissage est obtenu avec le 4<sup>ème</sup> disque blanc.

Les disques « **Trizact** » conviennent pour effacer une dizaine de rayures, selon l'importance; le disque de cérium doit être changé après chaque utilisation.

EFFACER LES RAYURES	VERT	BLEU	MARRON	CERIUM	UV
Disques					
	15134A	Sur demande	15136C	15137D	X25
	<p>15146P Plateau support de 125 mm pour disques « Trizact » et cérium <b>Sur demande : minimum 5 pièces</b></p>				
	<p>22013C Ponceuse polisseuse à disque Ø 125 mm, portable avec variateur de vitesse (2000-7500 t/min.). Puissance absorbée : 1200 W. Vitesse délivrée : 700 W. Poids : 1,9 kg S'utilise avec le plateau support Ø 125 mm (3M Glass Repair) et support Ø 115 mm (Swiflex Telum)</p>				
Sans dispositif d'arrosage					
	<p>22015F Polisseuse portable. Disjoncteur différentiel intégré dans le câble (rendant superflu l'utilisation d'un transformateur différentiel). Vitesse de rotation : 3500 t/min. Puissance absorbée : 950 W. Puissance délivrée : 600 W. S'utilise avec le support Ø 125 mm. Raccordement d'outil : M4. Raccordement rapide en laiton : flexible à eau ½ ». S'utilise aussi avec support Ø 115 mm</p>				
Avec arrosage et disjoncteur					

# POINTIX

## PISTOLET A VITRER ET POINTES



### 18001S (X1)

Pistolet à vitrer POINTIX à canon universel, pour pointes losange et triangle de 10 à 11 mm.

Garantie 6 mois



### 18012D (10 X 2000)

### 18009A (2 X 2000)

Coffret pointes losange



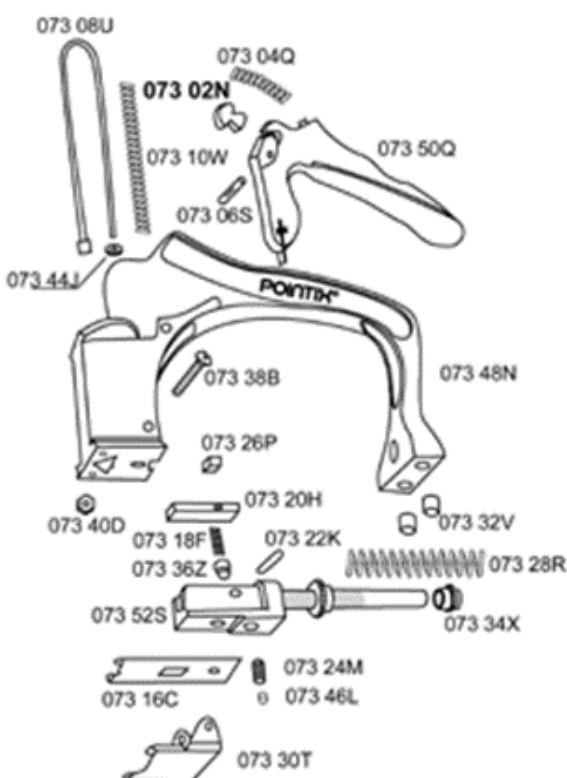
### 18010B (10 X 2000)

### 18011C (2 X 2000)

Coffret pointes triangle

## PIECES DETACHEES POINTIX

## UV



07302N	Butée caoutchouc de poignée	X1
07304Q	Ressort de poignée	X1
07306S	Goupille de poignée	X1
07308U	Poussoir	X1
07310W	Ressort de poussoir	X1
07316C	Ejecteur	X1
07318F	Ressort de bascule	X1
07320H	Bascule	X1
07322K	Goupille de bascule	X1
07324M	Vis HC BT PLT M6 x 10	X1
07326P	Butée caoutchouc de sabot	X1
07328R	Ressort de percussion	X1
07330T	Cache éjecteur	X1
07332V	Patin caoutchouc	X1
07334X	Douille guide	X1
07336Z	Doigt de positionnement	X1
07338B	Vis M4 x 25	X1
07340D	Ecrou H M4	X1
07344J	Rondelle 6 X 4,2 x 0,5	X1
07350Q	Poignée et bec	X1
07352S	Sabot avec axe et écrou	X1

## COUTEAUX A MASTIC

**18100Z (X1)**

Couteau feuille de laurier, manche bois.

**18103C (X1)**

Couteau à mastic ,manche bois.

**18104D (X1)**

Couteau poignard courbe, manche bois.

**18108J (X1)**

Couteau forme boucher, manche hêtre.

## COUTEAUX A DEMASTIQUER

**18110L (X1)**

Couteau à démastiquer tout acier.

**18112N (X1)**

Couteau lame sabre tout acier.

**MARTEAU DE VITRIER****18208S (X1)**

Marteau de vitrier façon Paris (avec arrache-clou).

**COUTEAU DECLOUEUR DE PARCLOSE****18204N (X1)**

Couteau décloueur de parclose.

**LEVIER DE CALAGE****18214Y (X1)**

Levier de calage hêtre, largeur 70 mm.

**18215Z (X1)**

Levier de calage plastique, largeur 65 mm.

**MAILLET EN CAOUTCHOUC DUR****18216A (X1)**

Maillet en caoutchouc dur Ø 55 mm, poids 270g.

**SERRE-JOINT. SERRAGE PAR ACTION SUR LA POIGNEE.****18235W (X1) 760g**Ouverture : 100 mm. Embout de piston inclinable. Mâchoire et embout **en nylon**. Pression max. : 200 kgf. Pression nominale : 170 kgf.**18236x (X1) 830 g**Ouverture : 150 mm. Embout de piston inclinable. Mâchoire et embout **métallique**. Pression max. : 200 kgf. Pression nominale : 170 kgf.**PALETTE DE LISSAGE POUR MASTIC SILICONE****18222H (X1)**

Palette verte, très souple, usage intense.

**18223J (X25)**

Palette noire usage occasionnel.



### BI-PACHOMETRE



#### **18333C (X1)**

Bi-pachomètre RELDA pour mesurer l'épaisseur

- Des vitrages en feuillure de 2 à 15 mm,
- De la lame d'air des doubles vitrages de 6 à 24 mm.

#### **82518U (X1)**

Bi-pachomètre sous blister.



### GLAS-O-METER



#### **18331A (X1)**

Glas-o-meter pour mesurer l'épaisseur du verre. Butée avec échelle mobile pour définir l'épaisseur du verre dans un cadre.

### METRES



#### **18310C (X1) 3m**

Mètre à ruban d'acier. Panoramic.



#### **18315J (X1) 5 m**

Mètre à ruban d'acier, Powerlock.



**METRE TELESCOPIQUE « NENO MESSFIX »**

Mètre télescopique à section rectangulaire. Longueur rentrée 0,37 m à 1,07 m selon version. Longueur étirée jusqu'à 5 m selon version. Le tube le plus petit est pourvu à son extrémité d'une grande plaque ronde pour faciliter l'extension et pour servir de surface d'arrêt aux mesures. Tube rectangulaire aluminium anodisé. Guide matière plastique résistant à l'abrasion, empêche l'infiltration de poussières. Lecture analogique, à travers un hublot, de la longueur étirée. Le ruban intégré et le dispositif d'enroulement surdimensionné sont très robustes et résistent aux contraintes extrêmes.

**18340L (X1) division mm**Plage de mesure **0,37-1,00 m**

Longueur rentrée 0,37 m, poids 0,70 kg

**18341M (X1) division mm**Plage de mesure **0,53-2,00 m**

Longueur rentrée 0,53 m, poids 0,9 kg

**18343P (X1) division mm**Plage de mesure **0,86 -4,00 m**

Longueur rentrée 0,86 m, poids 1,2 kg

**18344Q (X1) division mm**Plage de mesure **1,07-5,00 m**

Longueur rentrée 1,07 m, poids 1,4 kg

**METRE TELESCOPIQUE « NEDO MESSTRONIC »**

Il remplace la technologie de mesure mécanique par celle de l'électronique. Affichage digital des valeurs mesurées. Possibilité de mémoriser jusqu'à 511 valeurs. Logiciel Nedo en option. Logiciels spécifiques en option. Etui en option.

**18345R (X1) division mm**Plage de mesure **0,70-3,00 m**

Longueur rentrée 0,70 m, poids 1,5 kg

**18346S (X1) division mm**

Plage de mesure 1,04-5,00 m

Longueur rentrée 1,04 m, poids 2,1 kg

**18347T (X1) division mm**

Plage de mesure 1,54-8,00 m, poids 2,8 kg

## LECTEUR D'ANGLE « NEDO WINKELFIX »

Pour mesurer les angles sans problème, affichage analogique des degrés pour une lecture rapide et sans erreur. Possibilité de bloquer l'écartement des bras par un écrou de serrage. Nivelles horizontale et verticale intégrées. Construction robuste pour résister aux contraintes extrêmes 3 versions : Winkelfix mini : longueur des bras 430 mm, Winkelfix maxi : longueur des bras 600 mm, Winkelfix long : longueur des bras 1500 mm (sur demande). Les versions « maxi » et « long » sont équipées de pointes et peuvent servir de compas de chantier. Possibilité de remplacer une des pointes par un crayon. Etui en option. (Possibilité de lecture : 0,5° - Précision : 0,25°).



### **18348U (X1)** division degrés

Longueur des bras 430 mm

Plage de mesures 180°

Pas de pointes compas, poids 1 kg

### **18349V (X1)** division degrés

Longueur des bras 600 mm

Plage de mesure 355°

Pointes de compas, poids 1,4 kg

## LECTEUR D'ANGLE « NEDO WINKELTRONIC »

Mesure rapide et précise des angles entre 0° et 180°. Affichage digital.

Mémorisation et relecture de 56 valeurs d'angle sous leur no d'ordre correspondant. Etui en option.

Caractéristiques : alimentation par 4 piles LR6 1,5 V fournies, autonomie environ 50h, arrêt automatique après 3 mn d'interruption des mesures. Mémoire interne pour 56 valeurs. Sans aucun entretien ni réajustement.



### **18351X (X1)** division degrés

Longueur des bras 600 mm

Plage de mesures 355°

Résolution 0,1°, poids 1,2 kg

## MERLIN LAZER

Appareil portable pour mesure simple et non destructive de l'épaisseur de glace en feuillure, des verres et de la lame d'air de double ou triple vitrage, de verre bi-feuilleté et multi-feuilleté. Le principe optique est comparable à celui exploité par le bi-pachomètre (ref. 18333C) mais la lecture est largement simplifiée et beaucoup plus précise, le faisceau lumineux réfracté et réfléchi étant ici laser. Epaisseur de glace jusqu'à 65 mm et lame d'air jusqu'à 38 mm. Deux autres jauges permettent de compléter simplement la caractérisation d'un vitrage et : (1) d'indiquer si un verre (ou chacune des deux glaces d'un bi-feuilleté) est trempé ou non ; (2) de détecter si une glace (ou une des deux glaces d'un double-vitrage) est revêtue d'une couche à faible émissivité.

Garanti 6 mois.



### 18360H (X1)

Jauge d'épaisseur Merlin Lazer



### 18361J (X1)

Indicateur de verre trempé Merlin Lazer. (Livré avec chargeur de batteries)



### 18362K (X1)

Détecteur de verre à couche à faible épaisseur E.



### 18363L (X1)

Malette de protection pour recevoir les 3 appareils de mesures.



### 18364M (X1)

Kit Merlin Lazer comprenant les 3 appareils de mesures : **18360H**, **18361J**, **18362K**.

## MANIPULATEURS VENTOUSES A DEFORMATION

Les forces d'arrachement des ventouses sont déterminées pour une traction perpendiculaire à la surface des volumes et sur une surface lisse et propre. La charge indiquée est la masse (en kg) du plus lourd volume transportable dans ces conditions (à plat). **En traction verticale, il faut diviser par 2 la valeur de la charge indiquée.**



**18423A (X1) FUTURA**

**Charge 55 kg, Ø 85 mm, poids 450g**

Manipulateur : deux ventouses, dégagement par bouton-poussoir (brevet ADLER S.A); **corps A.B.S.**, ventouses en polyester uréthane (résistant aux hydrocarbures).



**18426D (X1) FUTURA**

**Charge 35 kg, Ø85 mm, poids 75 g**

Manipulateur; une ventouse en polyester éthane (résistant aux hydrocarbures) ; poignée en fonte d'aluminium.

---

## PIECES DETACHEES POUR MANIPULATEUR FURURA



**18429H (X1)**

Poignée pour ventouse 18426D



**18498H (X1)**

Ventouse Ø 85 mm



**18496F (X1)**

Quadrilatère de dégagement



**18414R (X1)**

**Charge maxi 40 kg, Ø 120 mm**

Manipulateur à ventouse monocoupe **plastique**. Poignée spécialement étudiée pour être agrippée d'une seule main à toute surface lisse et non poreuse. Idéal pour manipulation horizontale du verre sur table au convoyeur.

### CORPS EN MATIERE PLASTIQUE ANTICHOC



**18400A (X1)**

**Charge 80kg, Ø 120 mm, poids 575 g**

Manipulateur RELDA , corps en matière plastique antichoc, 2 coupes, ventouses en caoutchouc à levier.



Pour surface bombée

**18403D (X1)**

**Charge 70kg, Ø 120 mm, poids 660 g**

Manipulateur RELDA , corps en matière plastique antichoc, 2 coupes, ventouses en caoutchouc à levier . Avec 2 articulations, manipulateur adapté pour surface bombée (vitrages d'automobile, rayon mini cylindrique : 600 mm).

### CORPS MOULE EN FONTE D'ALUMINIUM

Manipulateur RELDA ventouse en caoutchouc à levier Ø 120 mm.

Caractéristiques remarquables :

- Excellente tenue à l'arrachement,
- Remise immédiate à la pression atmosphérique : pas d'adhérence rémanente à l'abaissement du levier.



**18403D (X1)**

**Charge 50 kg, poids 495 g**

1 coupe.



**18435P (X1)**

**Charge 80 kg, poids 820 g**

2 coupes, poignée longitudinale.



**18436Q (X1)**

**Charge 80 kg, poids 835 g**

2 coupes, poignée transversale.



**18437R (X1)**

**Charge 120 kg, poids 1230 g**

3 coupes.

### CORPS EN ACIER



#### **18405G (X1)**

**Charge 60 kg, Ø 100 mm, poids 720 g**

Manipulateur RELDA, 2 coupes, ventouses en caoutchouc.

### VENTOUSE DE SUSPENSION



#### **18411N (X1)**

Ventouse-coupe pour suspendre des objets.

Corps acier, semelle caoutchouc, Ø 100 mm, poids 300 g.

### POCHETTES DE REPARATION POUR MANIPULATEUR Ø 120 MM



#### **18438S (X1)**

Ventouse, levier et axe pour manipulateur 18400A, 18403D, 18403D, 18434N, 18437R.

### POCHETTE DE REPARATION POUR MANIPULATEUR Ø 100 MM



#### **18412P (X1)**

Ventouse, levier et axe pour manipulateur 18405G.



Manipulateur POW'GRIP, 1 coupe, pompe à vide située sur la poignée, actionnée par pressions successives sur le piston. Un clapet casse-vide permet de libérer la ventouse. **Coefficient de sécurité de 1,7.**

En traction verticale, il faut diviser par 2 la valeur de la charge indiquée.



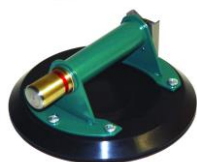
**18401B (X1)**

**Charge 100 kg, Ø 200 mm, poids 1,7 kg,**  
Poignée métallique, semelle en caoutchouc.



**18402C (X1)**

**Charge 100 kg, Ø 200 mm, poids 0,8 kg.**  
Poignée ABS, semelle en caoutchouc.



**18417U (X1)**

**Charge 140 kg, Ø 254 mm, poids 2,3 kg.**  
Poignée métallique, semelle en caoutchouc.

**Pour surface bombée**, rayon mini 330 mm (déconseillé pour les faibles épaisseurs jusqu'à 3 mm).



**18443X (X1)**

**Charge 80 kg, Ø 204 mm, poids 0,8 kg.**  
Poignée ABS, semelle en caoutchouc.

**Pour une utilisation en altitude jusqu'à 3650 m.**

Semelle spéciale anti-arrachement et piston spécial de couleur bleu plus sensible aux faibles pressions.



**18452H (X1)**

**Charge 65 kg, Ø 153 mm.**

Poignée à piston métallique, semelle en caoutchouc. Idéal pour la préhension de **surfaces planes ou bombées**. Rayon minimum de courbure : 305 mm . Livré avec protège ventouse.



**18450F (X1) Coefficient de sécurité de 3.**

**Charge 7 kg, Ø 77 mm, rayon minimum de courbure 102 mm.**

Ventouse permettant de fixer de petits objets grâce à une tige filetée M6 sur des **surfaces planes ou bombées**, lisses et non poreuses. Piston plastique avec ligne rouge indiquant que le vide devient insuffisant.

**DEVIS DE REPARATION**

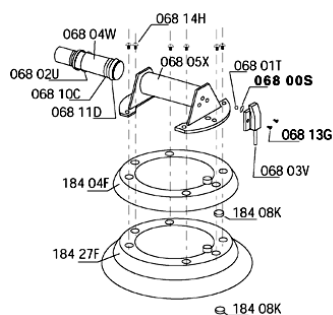
**99950S**

ADLER SAS assure la vérification et la réparation des ventouses POW'R GRIP :

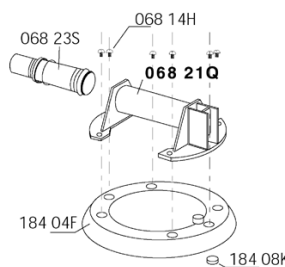
**18401B, 18402C et 18417U.** Ce code vous permet de commander la vérification et le diagnostic de vos ventouses. Cette prestation vous est facturée sauf application des conditions de garantie.

Si la ventouse est jugée réparable et en cas d'acceptation du devis, seules les pièces de rechange vous seront facturées en supplément.

**PIECES DETACHEES**



**18401B et 18417U**



**18402C**



**06800S (X1)**

Joint torique pour 18401B et 18417U



**06801T (X1)**

Bille nylon pour 18401B et 18417U



**06803V (X1)**

Corps de valve pour 18401B et 18417U



**06804W (X1)**

Piston complet pour 18401B et 18417U



**06805X (X1)**

Corps-poignée pour 18401B et 18417U

-

**06811D (X1)**

Joint à lèvre seul pour 18401B et 18417U



**06814H (X1)**

Vis pour 18401B et 18417U



**06821Q (X1)**

Corps-poignée pour 18402C



**06823S (X1)**

Piston complet pour 18402C



**18404F (X1)**

Semelle en SBR Ø 200 mm



**18427F (X1)**

Semelle en SBR Ø 254mm



**18408K (X1)**

Paquet de 5 feutres de ventouse



**18407J (X1)**

Piston alarme sonore en cas de perte de pression sur manipulateur Power Grip



**PORTE-GLACE EN CUIR, CHROME RENFORCE**

**18501L (X1) Sans talon**  
Longueur totale **0m90** (poignées comprises)

**18514Z (X1) Sans talon**  
Longueur totale **1m08** (poignées comprises)

**18502M (X1) Sans talon**  
Longueur totale **1m10** (poignées comprises)



**18518D (X1) Avec talon**  
Longueur totale **1m10** (poignée comprises)

**PORTE-GLACE EN SANGLE RENFORCEE CUIR**

**18503N (X1)**  
Largeur 80 mm à **bretelle réglable**



**18504P (X1)**  
Largeur 40 mm, longueur 1m60, à **main**

**18505Q (X1)**  
Largeur 40 mm, longueur 1m40, à **main**



**18516B (X1)**  
Longueur 1m50  
Courroie de cuir pour barre de maintien des pupitres.

**WING BAG**

**18650X (X4) + un crochet. Force portante 100 kg / pièce.**

**18651Y (X1)**  
Cales ajustables gonflables. Largeur des joints : de 2 jusqu'à 50 mm. Matière : renforcé de fibres.

**COUSSINS ET BLOCS DE PIQUAGE****18515A (X5)**

Coussins de calage pour transport des volumes de glace. Texture et couleurs différents selon les lots.

**18522J (X2)**

Bloc de piquage pour basculement des volumes.

**COINS DE PROTECTION EN POLYETHYLENE BASSE DENSITE****18539B (X100) Pour épaisseur 4 mm.**

Transparent

**18540C (X100) Pour verre de 6 mm.**

Transparent

**18533V (X2000) Pour épaisseur de 6 mm**

Transparent

**18541D (X100) Pour verre de 7/8 mm**

Noir

**TABLIERS****18530S (X1)**

Tablier de **façonnier** en pvc gris lourd (600 g/m<sup>2</sup>) 115 X 80 cm.

**18508T (X1)**

Tablier cuir pour **coupeur** 60 X 50 cm, qualité normale.

**GANTS****18537Z (la paire) Taille 10**

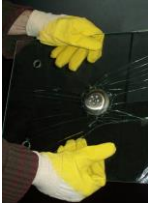
Gants 100% Kevlar sans couture, enduction latex. **Recommandé pour tous risques mécaniques.**

**18538A (la paire) Taille 10**

Gants enduit latex sur support para-ramide/coton coupé cousu, dos aéré, manchette toile coton de 12 cm. **Recommandé pour la manipulation des pièces coupantes.**

**18512X ( la paire)**

Gants latex **antidérapant** qualité « normale » avec manchette.

**GANTS****18510V (la paire)**

Gants latex **antidérapant** sans manchette.

**18511W (la paire)**

Gants latex **antidérapant** sans manchette « 1<sup>er</sup> choix ».

**35005Z (X100) Taille 9**

Gants jetables vinyle poudré. Norme CE : risques mineurs.

---

**MANCHETTES****18529R (la paire) Longueur 40 cm**

Manchettes pour protection des avant-bras. Par-anamide / élasthanne.

**18550P (la paire) Longueur 45 cm**

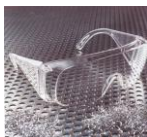
Manchettes pour protection des avant-bras. Par-anamide / élasthanne.

---

**MANIQUE****18521H (X1)**

Manique de protection. Caoutchouc naturel.

---

**LUNETTES****18528Q (X1) Poids 42g, classe 1, norme EN397.**

Lunettes de protection. Monture en Grilamid gris transparent avec coque. Branches réglables en longueur et en inclinaison. Mono-oculaire en polycarbonate incolore traité anti-rayure.

## EQUERRE A VENTOUSES



**18600T (X1) 84 mm X 84 mm**

**18601U (X1) 92 mm X 117 mm**

Equerre ajustable avec 1 ventouse  $\varnothing$  60 mm. Permet de maintenir la perpendicularité entre 2 volumes de verre par l'extérieur pendant le collage.

Réglage fin en position + ou - 7,5 mm.



**18602V (X1) 84 mm X 84 mm**

Equerre ajustable avec 1 ventouse  $\varnothing$ 60 mm.

Permet de maintenir la perpendicularité entre 2 volumes de verre par l'intérieur pendant le collage. Réglage fin en position + ou - 7,5 mm.



**18603W (X1) 200 mm x 200 mm**

Equerre de montage UV avec 2 ventouses  $\varnothing$ 100 mm. Permet de maintenir 2 volumes de verre à 90° par l'extérieur pendant le collage. Réglage fin en position dans les 2 directions + ou - 10 mm.



**18604X (X1) 190 mm X 190 mm**

Compas de montage UV avec 2 ventouses  $\varnothing$  100 mm. Permet de maintenir 2 volumes de verre avec un angle ajustable entre 45° et 315°. Réglage fin en position dans les 2 directions + ou - 10mm.



**18605Y (X1) 130 mm X 120 mm**

Equerre ajustable pour collage UV avec 1 ventouse  $\varnothing$ 100 mm. Permet de maintenir la perpendicularité entre 2 volumes de verre pendant le collage.

Réglage fin en position + ou 6 10 mm.



**18606Z (X1) 140 mm X 140 mm**

Equerre de montage pour collage UV avec 2 ventouses  $\varnothing$ 100 mm. Permet de maintenir 2 volumes de verre à 90° par l'intérieur pendant le collage. Réglage fin en position dans les 2 directions + ou - 10 mm.